

Postes de soudage à l'arc électrique

Soudéco

statiques monophasés " Série mini "



POUCET

Intensité de soudure maxi : 60 ampères.

Convient pour des électrodes de \varnothing 1,2 à 2^{mm}.

Cet appareil est surtout destiné à la soudure de tôle fine, de petites pièces, du pointage de profilés, de grilles ou de petites soudures délicates.

Deux tensions de soudure peuvent être obtenues entre les bornes de sortie.

Le réglage de l'intensité de soudure se fait par un cavalier à quatre positions.

Le « Poucet » ne fonctionne que sur 220 volts.



SANTON L

Intensité de soudure maxi : 85 ampères.

Convient pour électrodes courantes de \varnothing 1,6 à 2,5^{mm}.

Fonctionne sur secteur 220 volts avec compteur 10 ampères et sur secteur 380 volts avec compteur 6 ampères.

Il permet de souder de la tôle fine et des profilés divers, de faire de petits assemblages ; c'est donc le poste du bricoleur, mais il est très utile à l'artisan pour des petits travaux sur chantiers.

Réglage de l'intensité de soudure par un commutateur.

Un avertisseur sonore, commandé par un interrupteur thermique placé au cœur du bobinage, signale tout échauffement du transformateur.



RÉGENT BTC

Intensité de soudure maxi : 110 ampères.

Pour électrodes courantes de \varnothing 1,6 à 3,2^{mm}.

Cet appareil peut fonctionner sur secteur 220 volts avec un compteur 15 ampères et sur secteur 380 volts avec 10 ampères.

On peut faire de parfaites soudures avec une bonne pénétration sur des pièces plus importantes qu'avec les appareils précédents.

Le réglage de l'intensité de soudure se fait par commutateur.

Un témoin lumineux, commandé par un interrupteur thermique, s'éclaire en cas d'échauffement exagéré du transformateur.

Postes statiques monophasés

" Série AGRI "



MONARQUE TC



Ambassadeur 71 R

Les postes de soudage de la série « AGRI » ont été spécialement étudiés pour les besoins de l'agriculture. A la ferme, ils ont leur place dans chaque atelier de dépannage et d'entretien.

Ils sont d'un emploi extrêmement facile et le soudeur débutant est toujours surpris quand il voit avec quelle rapidité il prend « la main ».

Ces appareils ont aussi leur place chez le professionnels, sur les chantiers, à l'atelier de serrurerie, chaudronnerie, mécanique, en poste d'appoint.

Ils sont prévus pour fonctionner en 220 et 380 volts (une barrette est à déplacer pour le changement de couplage).

Toutes les commandes et sorties sont groupées sur la face avant ; un témoin lumineux commandé par un interrupteur thermique signale tout échauffement exagéré du transformateur.

Nos bobinages sont isolés à la fibre de verre entre couches et imprégnés sous vide aux résines époxy.

Leur température d'utilisation peut atteindre 155° (classe F) et même au-delà sans que leur qualité en soit altérée.

Tous nos appareils sont livrés avec un jeu d'accessoires comprenant : un câble avec porte-électrode, un câble avec prise de masse, un écran de protection et un marteau-piqueur.

CARACTÉRISTIQUES DES APPAREILS SÉRIES « MINI » ET « AGRI »

TYPES D'APPAREILS	POUCET	SANTON L	RÉGENT BTC	MONARQUE TC	Ambassadeur 71 R
Tension d'alimentation	220 volts	220/380 volts	220/380 volts	220/380 volts	220/380 volts
Intensité de soudure nomin.	60 amp.	85 amp.	110 amp.	125 amp.	150 amp.
Intensité en court-circuit	80 amp.	120 amp.	150 amp.	160 amp.	180 amp.
∅ d'électrodes utilisées	1,2 à 2	1,6 à 2,5	1,6 à 3,2	2 à 3,2	2 à 4
Intensité réelle absorbée max.	2 à 10 amp./h.	4 à 15 - 2,5 à 10	8 à 24 - 5 à 15	8 à 25 - 5 à 17	12 à 32 - 8 à 18
Tension d'amorçage	46 à 60 volts	32 à 48 volts	32 à 48 volts	32 à 48 volts	36 à 50 volts
Régime d'utilisation en %	50 à 15	80 à 20	80 à 20	80 à 30	80 à 20
Encombrement	250×150×175	330×185×260	376×190×245	390×270×270	850×350×500
Poids (environ) complet	14 kg	20 kg	23 kg	35 kg	42 kg

Soudéco

AGENT
DISTRIBUTEUR :