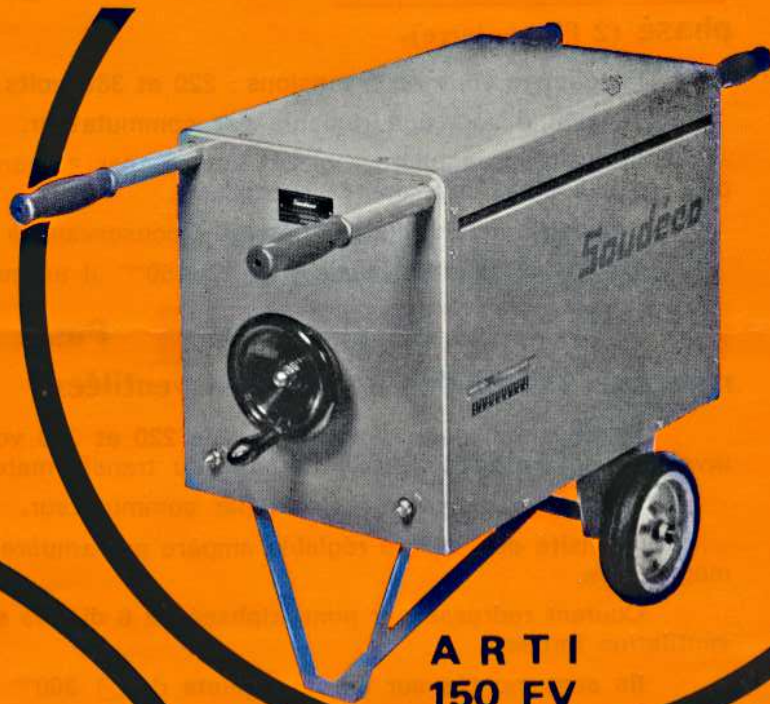


POSTES
de
SOUDAGE

de l'artisan



**ART I
150 FV**



**ARTISIL
220 TRS**

Soudéco

Postes de Soudage série "ARTI"

Les appareils de soudure **ARTI** et **ARTISIL** ont été étudiés et conçus pour les besoins de l'artisan.

Leurs bobinages sont isolés entre couches à la fibre de verre et imprégnés sous vide aux vernis spéciaux. Leur température peut atteindre 155° (classe F) et même au-delà sans que la qualité en soit altérée.

ARTI 150 FV Poste de soudage à transformateur statique mono-phasé (2 fils + terre).

Fonctionne sous deux tensions : 220 et 380 volts.

Tension d'amorçage réglable par commutateur.

Intensité de soudure réglable ampère par ampère au moyen d'un volant agissant sur le couplage des bobines primaire et secondaire.

Dispositif de ventilation naturelle conservant à la carrosserie son étanchéité à la pluie.

Monté sur roues à bandage de $\varnothing$ 150^{mm} il est maniable pour l'atelier et facile à transporter.

ARTISIL 220 TRS Poste de soudage triphasé à courant redressé par diodes au silicium ventilées.

Fonctionnent sous des tensions de 220 et 380 volts ; le changement de tension se fait par inversion de couplage (étoile-triangle) du transformateur sur plaque à bornes.

Tension d'amorçage réglable par commutateur.

Intensité de soudure réglable ampère par ampère au moyen d'un volant agissant sur un shunt magnétique.

Courant redressé par pont triphasé de 6 diodes silicium montées sur radiateurs refroidis par ventilation forcée.

Ils sont montés sur roues à galets de $\varnothing$ 200^{mm} avec bandage de 45^{mm} de section.

Ces appareils sont surtout conseillés pour des travaux intenses ou permanents, ainsi que pour toutes les soudures difficiles (montantes, descendantes, au plafond).

Sur les postes **ARTI** et **ARTISIL**, les différents réglages (tension d'amorçage, intensité de soudure) peuvent être faits de façon judicieuse et confèrent à ces appareils une souplesse d'emploi remarquable ; ils permettent d'utiliser avec aisance les électrodes spéciales, telles que les électrodes de rechargement, fonte, inox, bronze, etc...

CARACTÉRISTIQUES :

TYPES D'APPAREILS	ARTI 150 FV	ARTISIL 220 TRS
Tensions d'alimentation	220-380 volts monoph.	220-380 volts triph.
$\varnothing$ des électrodes utilisables	1,6 à 4 ^{mm}	2 à 5 ^{mm}
Intensité absorbée maxi. ..	32 A. en 220 - 19 A. en 380	22 A. en 220 - 13,5 A. en 380
Intensité de soudure	45 à 150 amp.	45 à 220 amp.
Tension d'amorçage	48 à 60 volts	52 à 62 volts
Régime d'utilisation	40 à 100 %	60 à 100 %
Encombrement	850×320×535	990×450×610
Poids environ	65 kg	130 kg

Tous nos postes de soudage sont garantis un an contre tous vices de fabrication ou de matière.

Soudéco

Société d'exploitation des Ets R. BEAUMONT
B. P. N° 4 79170 Brioux-sur-Boutonne
Tél. (48) 27-50-71