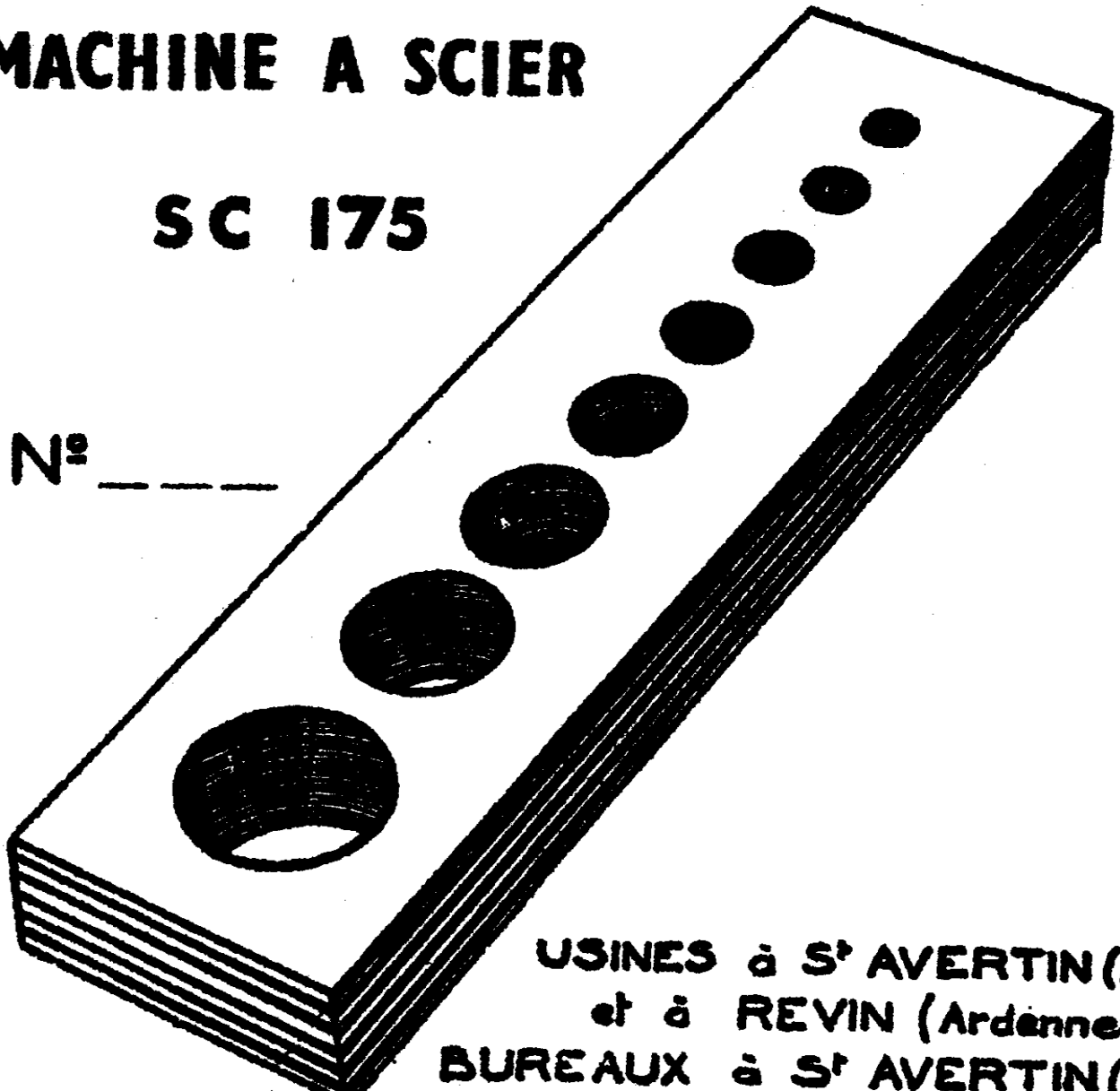
ADAM

PERCEUSES

MACHINE A SCIER

SC 175

Nº ___

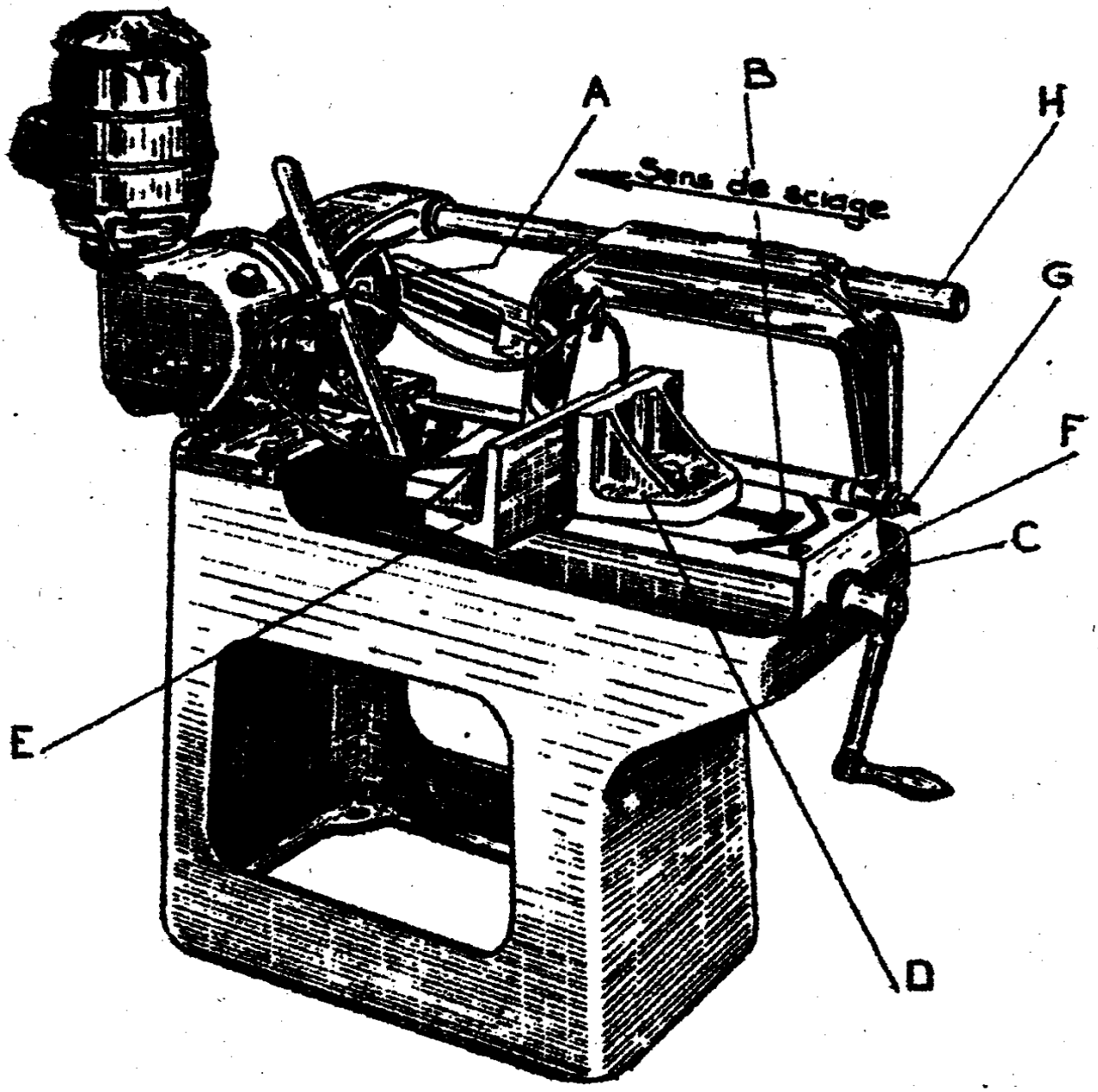


USINES à St AVERTIN (I&L
et à REVIN (Ardennes)
BUREAUX à St AVERTIN (I&
MAGASIN d'EXPOSITION
1 Rue des Graviers Neuilly s/Sein

SC 175.1.

MACHINE A SCIER SC 175

NOTICE D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN



INSTALLATION :

Branchement : Raccorder la ligne aux 3 fils qui sortent du disjoncteur à l'intérieur du bâti de la machine.

Sens de rotation : Obligatoirement dans le sens indiqué par la flèche située sur le plateau manivelle A.

Sens de sciage : La lame doit scier lorsque la bielle tire (voir figure page 1). Les dents doivent donc être dirigées vers le moteur.

Lame de 150 : Voir page 2 pour le choix des lames.

ATTENTION : Il est indispensable de roder cette machine. Pendant la période de rodage d'une durée de 50 heures environ, il convient :

1°) de doubler la fréquence des graissages,

2°) de surveiller la température des organes frottant.

UTILISATION :

ETAU : (Voir nomenclature des pièces détachées pour les repères.)

Pour coupe droite :

1°) Desserrer les 3 vis de fixation 31 et 32 du grand mors 24.

2°) Placer le grand mors dans la position désirée en utilisant si possible les trous des positions 30° et 45°. Voiller, pour les sections voisines du maximum admissible, ou égales, à ce que le centrage de la pièce à scier compte tenu du mouvement, soit correct.

3°) Bloquer les 2 vis de fixation du grand mors et bloquer la 3 ème vis 31, celle-ci tombe dans un des 2 trous 30° et 45°.

4°) Serrer l'étau.

Pour coupe d'onglet :

1°) Desserrer les 3 vis de fixation 31 et 32 du grand mors et incliner celui-ci à l'angle voulu.

2°) Pour coupe à 30° : Placer la vis 31 dans le trou à 30°.

Pour coupe à 45° : Placer la vis 31 dans le trou à 45°.

Bien veiller pour les sections voisines du maximum admissible, ou égales, à ce que le centrage de la pièce à scier, compte tenu du mouvement soit correct.

3°)Bloquer les 3 vis de fixation du grand mors.

4°)Serrer l'étau (le petit mors pivotant autour de son axe lors du serrage).

Changement de lame :

1°) Desserrer l'écrou 41 de tendeur 50

2°) Desserrer les deux vis 52 de fixation de lame.

3°) Changer la lame (denture dirigée vers l'arrière).

4°) Resserrer les deux vis de fixation de lame.

5°) Tendre la lame en tournant l'écrou 41 de tendeur 50.

CHOIX DE LA LAME :

Afin que la rigidité soit suffisante l'épaisseur des lames doit être d'environ 1,25 à 1,6 m/m et la hauteur de 25 à 30 m/m.

La denture de la lame est déterminée par la section et la nature du métal à scier.

Une grosse denture convient au sciage des laminés, une denture fine au sciage des profilés.

Il convient dans tous les cas d'adopter la plus grosse denture possible compatible avec le travail à effectuer.

ARRET AUTOMATIQUE :

(Voir nomenclature des pièces détachées pour les repères).

En fin de coupe, un système d'arrêt automatique provoque l'arrêt de la machine.

Fonctionnement : Une vis réglable 15 fixée sur le support de coulisseau 49 prend appui sur la charnière 11.
Cette charnière en fin de coupe attaque le bouton d'arrêt. Pour retarder ou avancer l'arrêt automatique de la machine régler la vis 15.

Pour le retard : Débloquer le contre-écrou 12 et visser la vis 15.

Pour l'avance: Débloquer le contre-écrou 12 et dévisser la vis 15.

Le réglage voulu éffectué, bloquer le contre-écrou.

Pour la mise en marche du moteur appuyer sur le bouton vert.

SYSTEME DE SECURITE :

Un disjoncteur 21 visible à l'arrière de la machine, protège tous les organes électriques et en particulier le moteur en cas de blocage de la machine.
Si pour une cause quelconque le disjoncteur déclenche, appuyer sur le bouton rouge d'arrêt de l'interrupteur 13. Déceler la cause de l'arrêt de la machine y remédier et appuyer sur le bouton vert du disjoncteur 21; celui-ci est alors de nouveau en position de fonctionnement.

POMPE D'ARROSAGE :

(Voir nomenclature des pièces détachées pour les repères).

La pompe est du type à membrane. Pour le démontage 2 vis 7 seulement sont à enlever. Attention au joint entre pompe et réducteur.

Fonctionnement : La pompe possède un levier qui vient s'appuyer sur une came solidaire du moyeu de couronne 36 dents. Dans la pompe une membrane est solidaire de ce levier. Lors de la rotation de cette came, le levier s'élève ou s'abaisse en provoquant un mouvement alterné de la membrane. Cette membrane aspire et refoule le lubrifiant qui est distribué au moyen de clapets.

Si à la mise en route la pompe est désamorcée et si elle ne s'amorce pas d'elle-même, appuyer plusieurs fois sur le levier extérieur à la pompe, placé au-dessous, jusqu'à ce que le lubrifiant remplisse les tuyauteries.

En cas de non fonctionnement, nettoyer le filtre à l'intérieur de la pompe. Pour cela il suffit de dévisser la vis 8. Lorsque cette vis est enlevée le filtre apparait. L'enlever et le nettoyer. A l'extrémité du tuyau d'aspiration 5 existe une crépine 2. Si celle-ci est obstruée, la retirer du bâti en tirant sur le tuyau et la nettoyer.

SYSTEME DE SOUTIEN DU BRAS EN POSITION HAUTE :

Sur le support d'axe de bras et de coulisseau 49 la béquille 38 articulée est fixée. En relevant l'ensemble du bras, la béquille par son propre poids reste verticale et vient se loger dans le cran du bâti.

Pour baisser l'ensemble du bras il suffit d'appuyer sur l'extrémité de la béquille 38 en retenant le bras.

GRAISSAGE :

Support de coulisseau : (1 graisseur)
Graisser toutes les 8 heures. Huile épaisse ou graisse.

Palier arrière: (1 graisseur)
Graisser toutes les 8 heures. Huile épaisse ou graisse.

Barre de guidage d'archet : (1 cuvette de graissage). Graisser toutes les 8 heures. Huile épaisse.

Tête de bielle : (1 graisseur)
Graisser toutes les 8 heures. Huile épaisse ou graisse.

Pied de bielle: (1 graisseur)
Graisser toutes les 8 heures. Huile épaisse ou graisse.

Archet:
Graisser toutes les 8 heures. Huile épaisse ou graisse.

Moteur :
Graissé pour 5.000 heures.

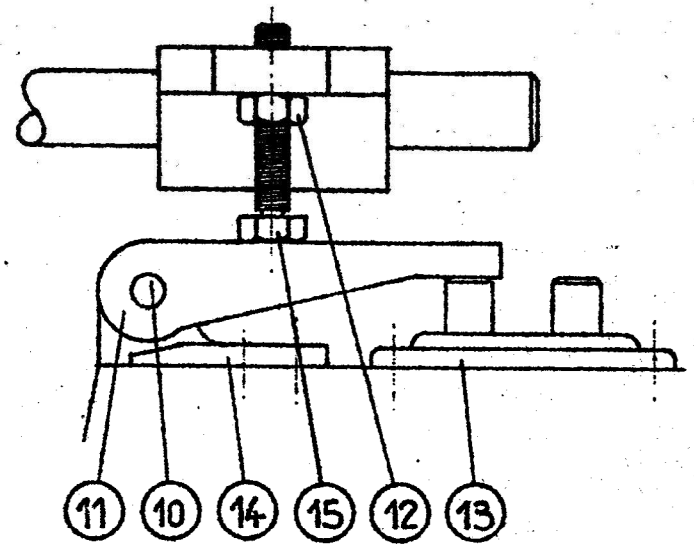
Réducteur :
Introduire par le bouchon de remplissage situé sur le dessus du réducteur de l'huile épaisse jusqu'à ce que le niveau atteigne le centre du voyant.
La vidange s'effectue par le bouchon situé sur le dessous du réducteur.
L'huile de pont arrière d'automobile convient pour cet usage.

Tenir propre et gras : (Huile)
- Vis d'étau B et palier de la manivelle d'étau C
- Mors avant mobile D et mors arrière fixe E.
- Butée de mise à longueur F
- Tendeur de lame G
- Coulisseau H.

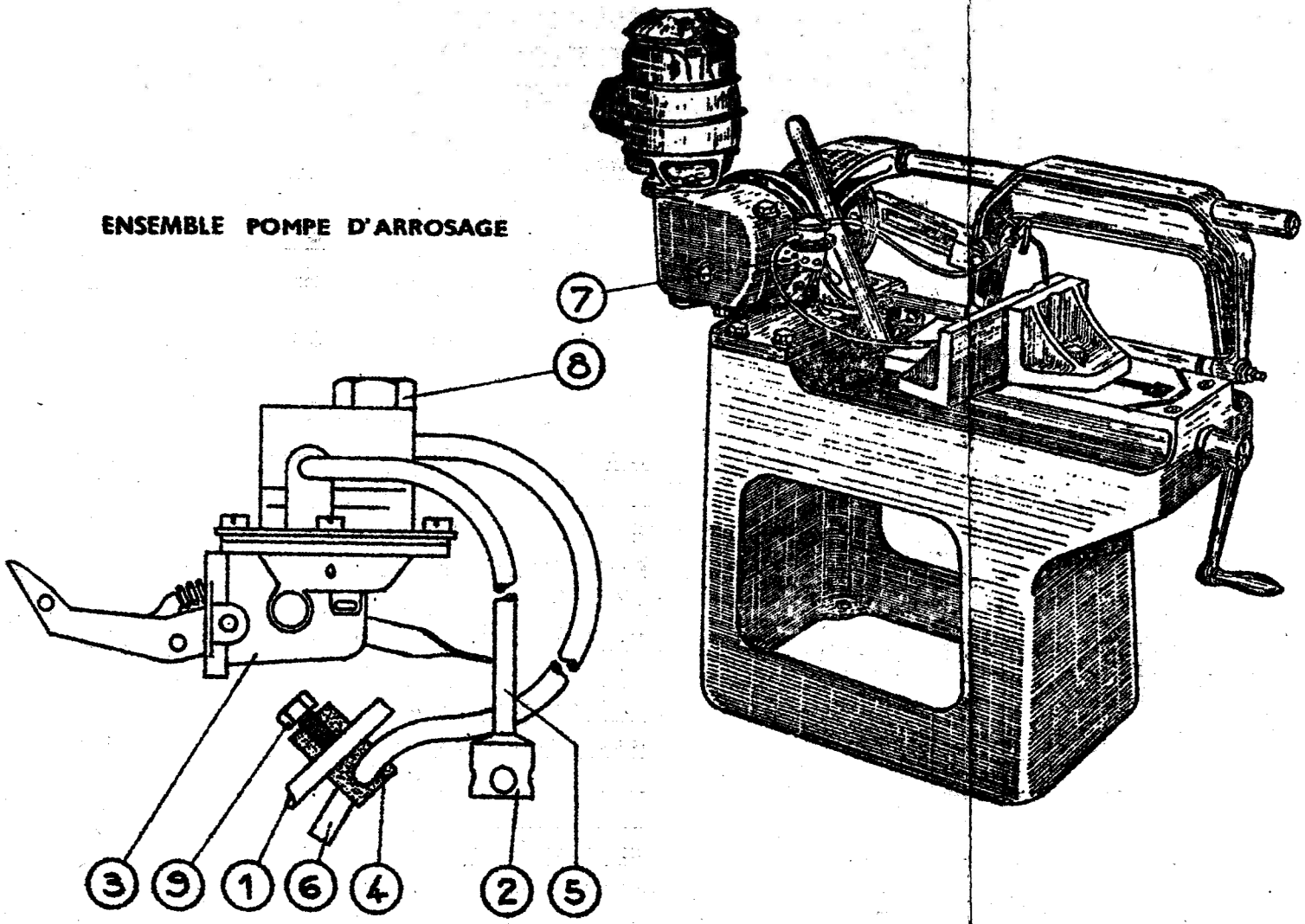
MACHINE A SCIER SC 175

NOMENCLATURE DES PIECES DETACHEES

ENSEMBLE ARRET AUTOMATIQUE



ENSEMBLE POMPE D'ARROSAGE



MACHINE A SCIER SC 175

NOMENCLATURE DES PIECES DETACHEES

ENSEMBLE POMPE D'ARROSAGE

1	Chandelle support nylon	6	Tuyau refoulement
2	Crépine	7	Vis fixation pompe-réducteur
3	Pompe	8	Vis d'accès au filtre
4	Support nylon	9	Vis de support nylon
5	Tuyau aspiration		

ENSEMBLE ARRET AUTOMATIQUE

10	Axe de charnière	15	Vis interruptive
11	Charnière d'arrêt		
12	Ecrou de vis interruptive		
13	Interrupteur		
14	Support de charnière		

ENSEMBLE BATI

16	Axe de mors AV.	29	Petit mors d'étau
17	Axe de butée mise à longueur	30	Vis fixation plaque d'étau - bâti
18	Bâti	31	Vis et rondelle blocage grand mors
19	Butée mise à longueur	32	Vis et rondelle fixation plaquette
20	Bouton cranté	33	Vis d'étau
21	Disjoncteur		
22	Ecrou et rondelle axe mors AV		
23	Ecrou de vis d'étau		
24	Grand mors AR		
25	Manivelle d'étau		
26	Plaque d'étau		
27	Plaquette de grand mors AR		
28	Poignée de manivelle		

ENSEMBLE BRAS

34	Axe de bielle	49	Support coulisseau et graisseur
35	Archet	50	Tendeur de lame
36	Bielle	51	Vis et rondelle en bout maneton
37	Barre guidage d'archet	52	Vis et rondelle de lame
38	Béquille	53	Vis pointeau
39	Coulisseau	54	Vis de béquille
40	Ecrou et rondelle AR coulisseau		
41	Ecrou " " tendeur de lame		
42	Goupille plateau-manivelle		
43	Goupille barre de guidage - tendeur		
44	Graisseur de bielle		
45	Graisseur axe de bielle		
46	Maneton		
47	Plateau manivelle		
48	Rondelle coulisseau		

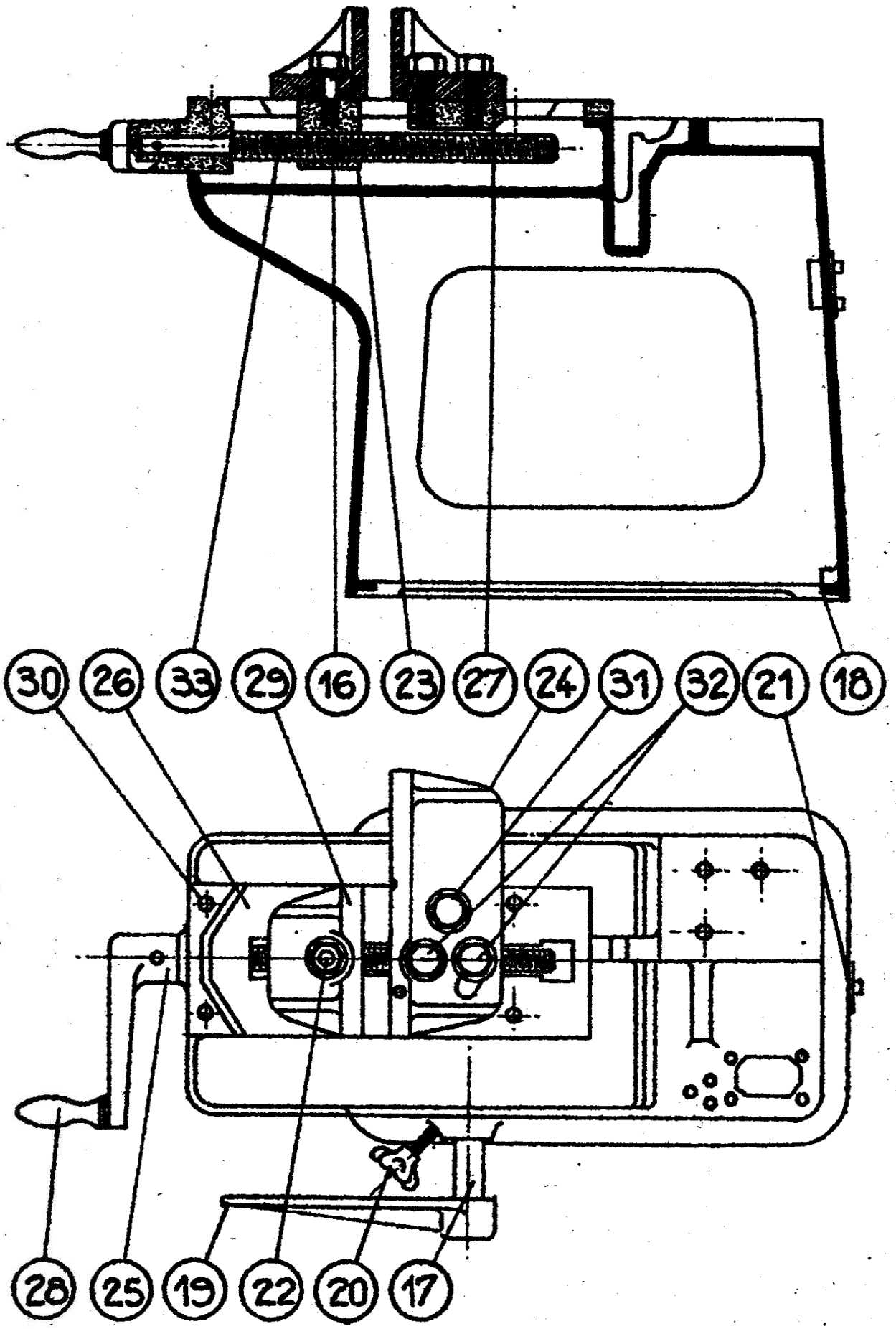
ENSEMBLE REDUCTEUR

55	Axe palier AR	71	Vis sans fin
56	Bouchon et rondelle remplissage	72	Voyant niveau
57	Bouchon " " vidange		
58	Couronne 36 dents		
59	Goujon, écrou, rondelle fixation moteur		
60	Goupille axe palier AR - moyeu		
61	Goupille plateau manivelle, axe palier AR		
62	Moteur		
63	Moyeu de couronne 36 dents		
64	Palier AR et graisseur		
65	Réducteur		
66	Roulement		
67	Vis, écrou, rondelle fixation réducteur		
68	Vis, " " fixation réduct°-palier AR		
69	Vis, rondelle en bout vis sans fin		
70	Vis fixation couronne - moyeu		

MACHINE A SCIER SC 175

NOMENCLATURE DES PIECES DETACHEES

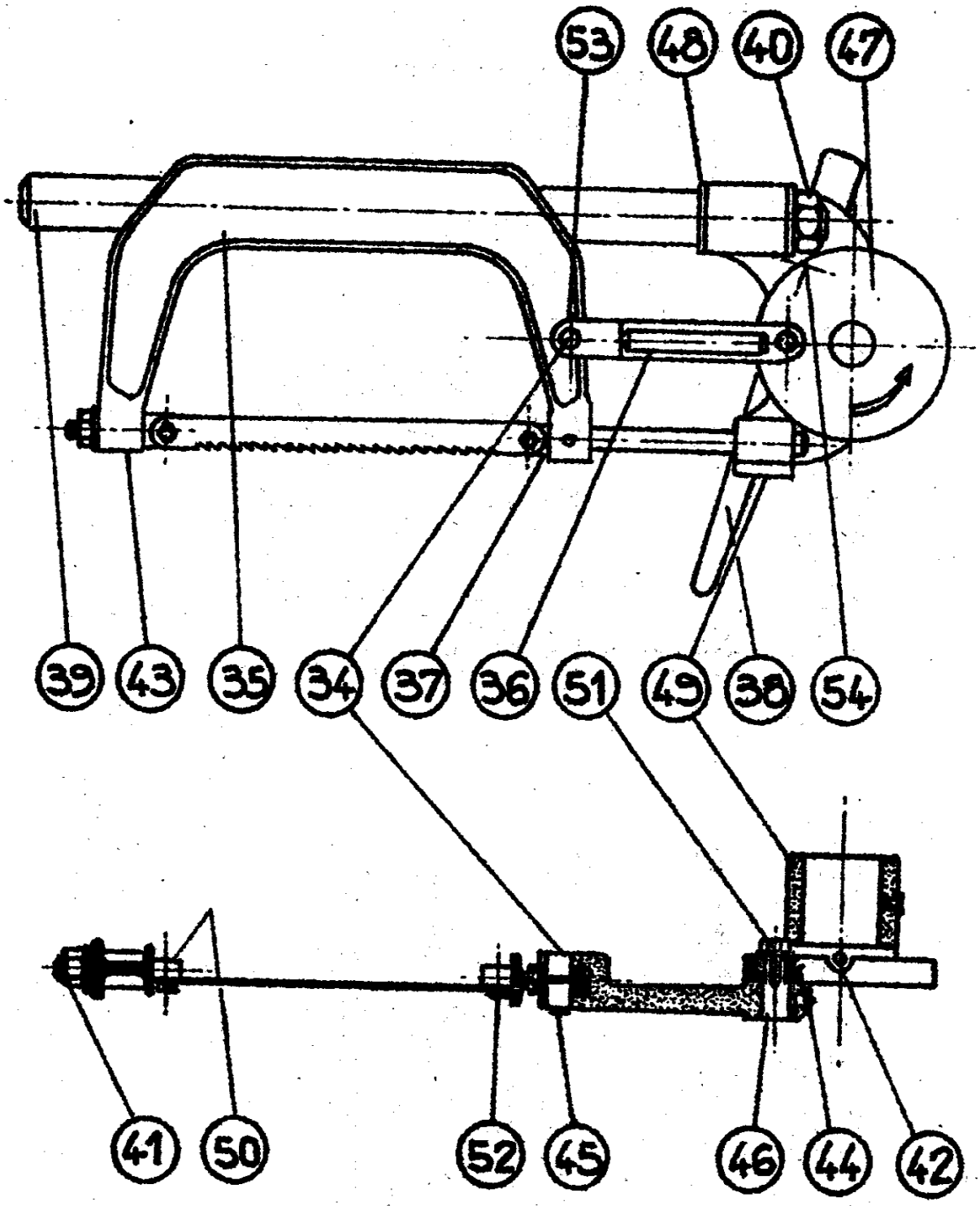
ENSEMBLE BATI



MACHINE A SCIER SC175

NOMENCLATURE DES PIECES DETACHEES

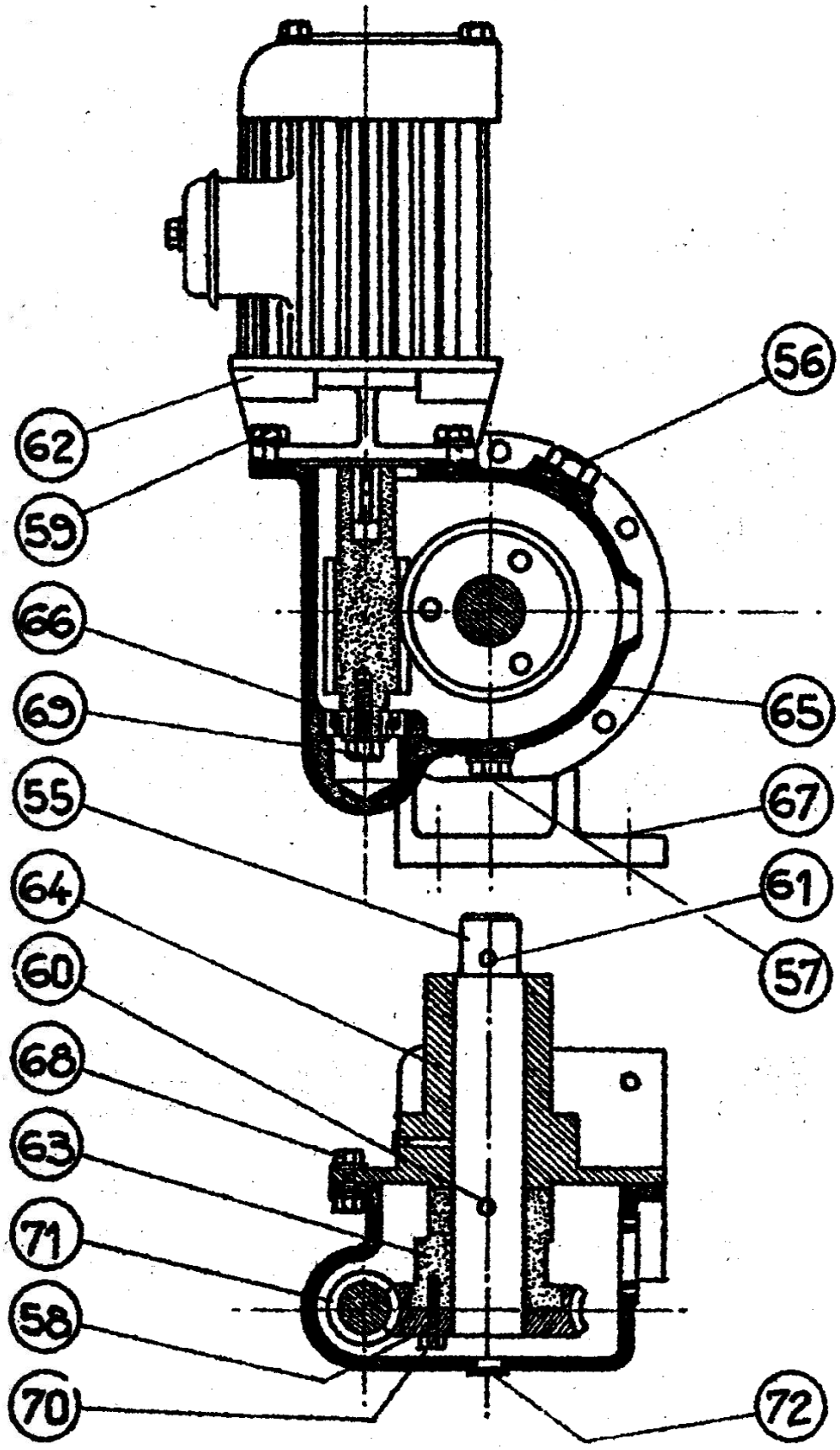
ENSEMBLE BRAS



MACHINE A SCIER SC 175

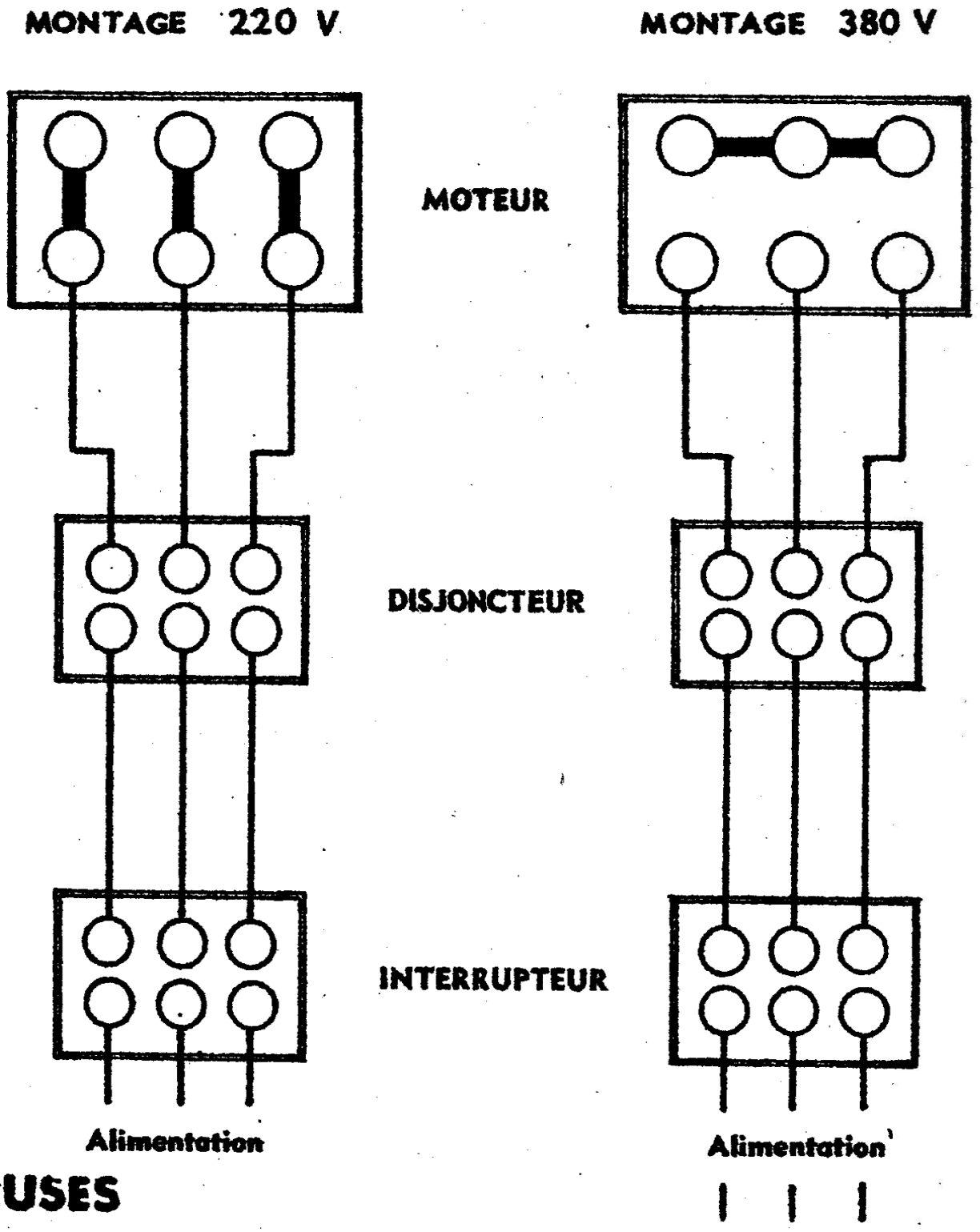
NOMENCLATURE DES PIECES DETACHEES

ENSEMBLE REDUCTEUR



SCHEMA D' INSTALLATION ELECTRIQUE

220 v ~ 380 v TRIPHASÉ



PERCEUSES

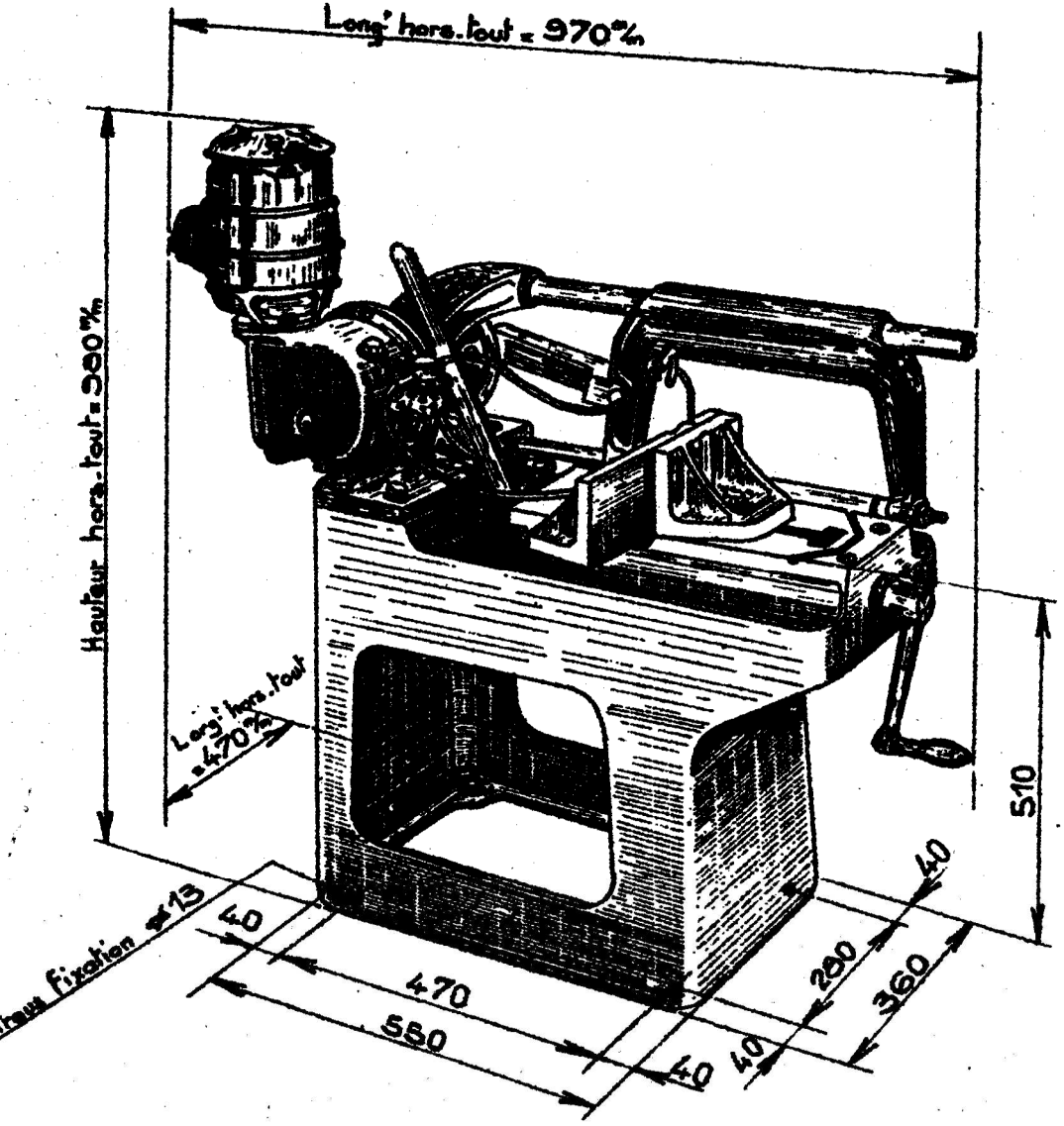
ADAM

St AVERTIN

FRANCE

MACHINE A SCIER SC 175

ENCOMBREMENT ET IMPLANTATION



MACHINE A SCIER SC 175

CARACTERISTIQUES

Capacité		
Coupe droite	rond	175 m/m
	profilé ⌴ ⊢	180 m/m
Coupe à 45°	rond	100 m/m
	profilé ⌴ ⊢	100 m/m
Longueur des lames		350 m/m
Régime par minute		80
Poids		180 kg
Hauteur de table		510 m/m
Puissance moteur		1,25 cv
Encombrement		L = 970 x l = 470 x h = 980 m/m
Ouverture maxi. de l'étau		190 m/m
Hauteur des mors		95 m/m